

OILTECH
DU02
OIL FILTER

FILTERAGGREGAT

Für optimale Betriebsbereitschaft und Zuverlässigkeit



NEBENSTROMFILTERAGGREGAT

Für optimale Betriebsicherheit

DUO2 Nebenstromfilteraggregate erhöhen die Zuverlässigkeit und Betriebsbereitschaft in vielen Hydraulik- und Schmierölsystemen. Um die optimale Ölfiltrierung zu erzielen, werden Nebenstromfilteraggregate immer öfter verlangt, da das Filteraggregat permanent arbeiten kann, unabhängig von Druck- und Volumenstromveränderungen im Hauptsystem.

Verlängerte Lebensdauer

Das DUO2 verlängert nicht nur die Lebensdauer des eingesetzten Mediums, sondern auch des gesamten Hydrauliksystems. Typische Einsatzbereiche sind Schmieranlagen, hydraulische Pressen und Bearbeitungszentren. Nicht nur in neue Systeme, sondern auch beim Umbau empfehlen wir ein DUO2 zu installieren. Durch die hohe Zuverlässigkeit, verbunden mit einer verlängerten Lebensdauer für das ganze Hydrauliksystem, amortisieren sich die Mehrkosten für ein DUO2 Filteraggregat innerhalb kürzester Zeit.

Ideale Konstruktion

Dank dem geringen Geräuschpegel und der kompakten Bauart ist das DUO2 für die meisten Anwendungen bestens geeignet. Um eine konstante und gute Umwälzung und Filtrierung des Öls zu ermöglichen, ist das DUO2 mit einer QPM3 Niederdruckpumpe ausgerüstet, die aus nur wenigen beweglichen Einzelteilen besteht. Dies wirkt sich positiv auf die Lebensdauer und Energieaufnahme aus. DUO2 kann mit den meisten Schmierölen betrieben werden. Wenden Sie sich bitte an Ihrem OLAER-Partner, wenn andere Einsatzparameter bzw. andere Öle oder Emulsionen zum Einsatz kommen. Standardmäßige Fördermengen: 10, 20, 40, 60 und 80 l/min.

Anwendungsbereiche

DUO2 ist besonders geeignet für den Einsatz in Systemen mit:

- niedrigem Öldurchfluss
- ungefilterten Rücklauf- und Leckölleitungen
- kurzzeitig erhöhten Öldurchflussmengen

Ein DUO2 Filteraggregat löst Probleme bei

- verschmutzten Umgebungsbedingungen
- Ölbefüllungssystemen

DUO2 wurde konstruiert, um die hohen Forderungen der Industrie an sauberes Öl zu erfüllen. Sauberes Öl erhöht die Betriebsicherheit und Lebensdauer des Aggregates.

Verwendbare Medien

- Mineralöle
- Synthetische Öle
- Turbinenöle
- Pflanzliche Öle

Korrekte Fördermenge, eine unerlässliche Voraussetzung

Für eine optimale Filtrierung ist ein korrekter Öldurchfluss unerlässlich. Die Auslegung des Filteraggregates erfolgt aufgrund der Reinheitsanforderung, der Umgebung, dem Behältervolumen, den Durchflussmengen und der durch das System verursachten Verschmutzung.

Schmutzeintrag	Filtrierungsmenge (l/min) in Prozent des Systemvolumens.
Niedrig	5%
Mittel	10%
Hoch	20%

- für optimale Betriebsbereitschaft



Standardzubehör

In der Pumpe integriertes
Druckbegrenzungsventil: Öffnungsdruck 10 bar.
Filterelement*: Glasfaser, 10 µm abs, $\beta_{10} \geq 75$.
Bypassventil 3.5 bar.
Optische Verschmutzungsanzeige 2.2 bar.
* Für andere Filterelemente, bitte bei
Ihrem OLAER-Partner nachfragen.

Optionen

Elektrische Verschmutzungsanzeige.
Test-Anschluss G1/4 zur Kontrolle von
Ölbeschaffenheit und Betriebsdruck.
Schutzschild.

Niedriger Anfangsdruckverlust

Das Filterelement im DU02 ist auf einen minimalen
Druckverlust ausgelegt, um eine optimale
Wirtschaftlichkeit zu gewährleisten.

Ihr OLAER - Partner
berät Sie gerne bei
Fragen bzgl.:

- Spezialpatronen
- Verwendungsbereiche
- Systemaufbau
- Auslegung
- Extremen Betriebsbedingungen