

Parflare ECO

Mobile Montagemaschine für Triple-Lok®
Hydraulikverschraubungen

aerospace
climate control
electromechanical
filtration
fluid & gas handling
hydraulics
pneumatics
process control
sealing & shielding

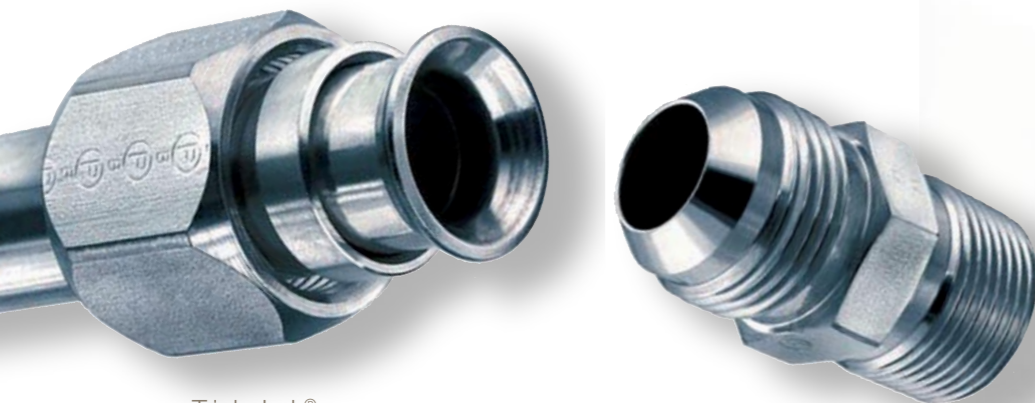


ENGINEERING YOUR SUCCESS.

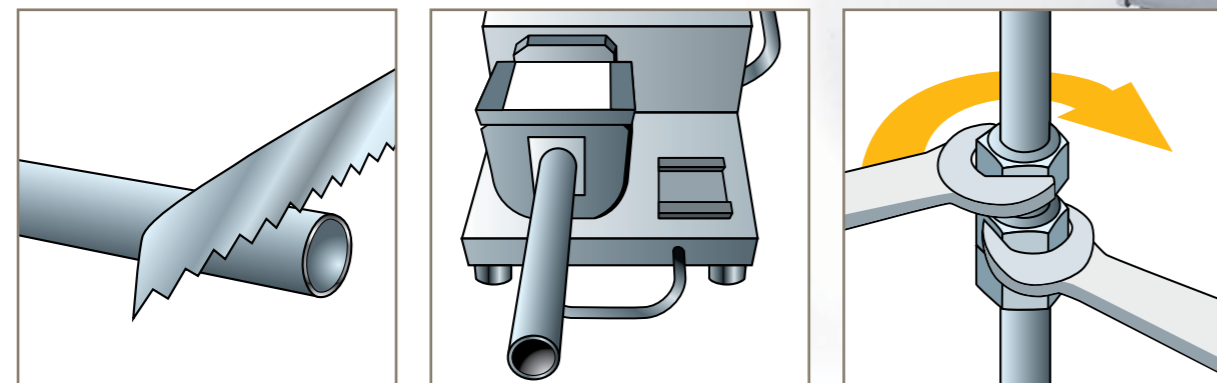
So sieht ein Sparschwein aus!

Parflare ECO – Preiswert. Einfach. Sicher.

- Die vollwertige Montagemaschine für Triple-Lok® Verschraubungen zum kleinen Preis.
- Die Parflare ECO ist ein mobiles Gerät zum Bördeln von Rohren für Parker Triple-Lok® Hydraulikverbindungen.
- Die elektrohydraulische Maschine ist einfach zu bedienen, der Montagedruck wird am Digitaldisplay eingestellt. Das Gerät ist handlich, robust und leicht zu transportieren.
- Damit ist die Parflare ECO das ideale Gerät für den Hydraulik-Servicetechniker.



Triple-Lok®



Robustes Aluminiumgehäuse

Elektrischer Antrieb
Elektronische Steuerung

Transportrollen

Tragegriff

Bördelblock:
Universell einsetzbar
für zöllige und
metrische Rohre

Ausziehbarer
„Trolley Griff“

Tube OD	Ø (mm)	Ø (inch)	Triple-Lok® F (inch)
8	8	1/4	20
10	10	5/16	25
12	12	3/8	35
14	14	1/2	35
16	16	—	45
18	18	5/8	60
20	20	—	60
22	22	3/4	70
25	25	—	95
28	28	1	95
30	30	—	110
35	35	1 1/4	130
38	38	—	140
42	42	1 1/2	165
48	48	—	180
50	50	—	200



Vorsprung vor Ort.

Einsatzgebiete:

- In der Reparatur und Instandhaltung von Hydraulik-Rohrleitungen im Werkstattbetrieb ebenso wie im Vor-Ort-Einsatz.



Vorteile für den Servicetechniker:

- Professionelle Montage
- Kraft- und Zeitersparnis durch elektrischen Antrieb
- Einfache Bedienung
- Tragbar und leicht
- Robust und mobil

Vorteile im Einkauf:

- Preiswert
- Wirtschaftliche Arbeitsweise
- Vorhandene Werkzeuge können genutzt werden
- Unübertroffenes Preis-Leistungs-Verhältnis

Die Maschine eignet sich hervorragend zum regelmäßigen Gebrauch, jedoch nicht zur Serienfertigung.

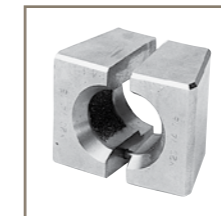


Technische Daten

Informationen schaffen Sicherheit.

Anwendung:	Bördeln von Rohren für Parker Triple-Lok® Hydraulikverbindungen
Verfahren:	Axiales Formen mit Bördeldorn
Bördelung:	37° nach DIN EN ISO 8434-2
Rohrmaterial:	Stahl- und nichtrostendes Stahlrohr
Rohrdurchmesser:	6 bis 42 mm/1/4" bis 1 1/2"
Geschwindigkeit:	15 bis 20 Sek. Arbeitshub/ca. 20 bis 30 Sek. gesamte Taktzeit
Wirtschaftliche Produktionsmenge:	max. 100 Montagen pro Tag
Maße:	750 x 360 x 300 mm
Gewicht:	30 kg
Elektrische Leistung:	230V 1-phasig 50 Hz 700W

Bestellung Type	Bestellzeichen
Parflare ECO Basisgerät, betriebsbereit inklusive Betriebsanleitung, ohne Werkzeuge	PARFLAREECO230V
Broschüre	BUL/4048/DE mittels Parker Katalogservice EMDC
Bedienungsanleitung UK/DE/FR/IT/ES	PARFLAREECO/MANUAL
Aufkleber Drucktabelle	PARFLAREECO/CHART
Ersatz-Bördeldorn	KARRYFLARE/FPIN/KARRYFLARE/FPIN42



Bördelbackensatz M1574

37°-Bördelwerkzeuge für EO-KARRYFLARE, Parflare ECO und Montagemaschinen EOMAT UNI, II und III

Backensatz für metrisches Rohr	
Rohr-A.D. mm	Bestellzeichen
6	M157406-1
8	M157408-1
10	M157410-1
12	M157412
14	M157414
15	M157415
16	M157416
18	M157418
20	M157420
22	M157422
25	M157425
28	M157428
30	M157430
32	M157432
35	M157435
38	M157438
42	M157442

Lebensdauer Montagewerkzeuge

Montagewerkzeuge unterliegen Verschleiß und müssen regelmäßig (nach max. 50 Montagen) gereinigt und überprüft werden (Prüfanweisung siehe Kapitel E Katalog 4100). Bei sachgemäßer Verwendung beträgt die Lebensdauer im Durchschnitt ca. 5.000 Montagen.

Eine hohe Werkzeug-Lebensdauer wird erreicht durch:

- Regelmäßige Reinigung und Schmierung
- Vor Schmutz und Korrosion geschützte Lagerung
- Sorgfältiges Entgraten und Reinigen der Rohrenden
- Richtige Werkzeugzuordnung und Bedienung
- Verwendung der empfohlenen Schmiermittel

Bördeldurchmesser nach ISO 8434-2/SAE J514 für Triple-Lok®.

Der Bördeldorn des Parflare ECO ist in dem Gerät integriert. Die Bördeldorne sind **nicht** mit Parflange®-Werkzeugen für die 1025/1040/1050-Maschinen austauschbar.

Die Einstelldrücke

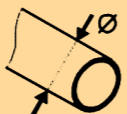
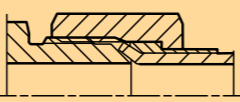
Parflare ECO

Bedienung:

Ausführliche Montageanleitung siehe Kapitel E, TFDE Handbuch 4100. Sicherheitshinweise siehe Maschinenhandbuch.

1. Spannbackensatz einsetzen und Klappe schließen
2. Einstelldruck nach Tabelle im Display einstellen
3. Rohr mit Überwurfmutter und Stützring einsetzen
4. START-Taste betätigen und gedrückt halten
5. Rohr während des gesamten Montagevorganges festhalten
6. Montagevorgang ist beendet, wenn der Zylinder wieder in die Ausgangsstellung gefahren ist
7. Montagekontrolle und Endmontage erfolgen nach Montageanleitung




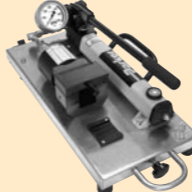





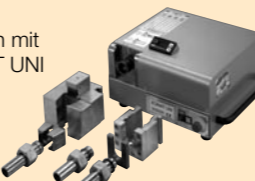













Rohr-A.D.		
Ø (mm)	Ø (Zoll)	Triple-Lok®, P (bar)
6	1/4	20
8	5/16	25
10	3/8	35
12	1/2	35
14		45
15		60
16	5/8	60
18		70
20	3/4	95
22		95
25	1	110
28		130
30	1 1/4	140
35		165
38	1 1/2	180
42		200



Montagemaschinen im Profil.

Hochwertige Maschinen, optimiert für den unterschiedlichen Einsatz. Und immer mit einem professionellen Resultat.

Methode	Gerät	Prozess/Dauer	Wirtschaftliche Produktionsmenge	Triple-Lok®
Bördeln im Schraubstock		120 sec. 	max. 10/Woche 	nur für Reparaturen vor Ort und kleinere Installationen, nicht für wirtschaftliche Fertigung
Bördeln mit KarryFlare		60 sec. 	max. 50/Tag 	ideal für Reparaturen vor Ort und kleinere Installationen, nicht für wirtschaftliche Fertigung
Bördeln mit Parflare ECO		30 sec. 	max. 100/Tag 	ideal für Reparaturen vor Ort und kleinere Installationen, nicht für wirtschaftliche Fertigung
Bördeln mit EOMAT UNI		30 sec. 	max. 300/Tag 	für Werkstattmontage, Parflange-Prozess bevorzugen
Bördeln mit Parflange 1025		45 sec. 	max. 50/Tag 	ideal für Werkstattmontage, nicht empfohlen für Serienfertigung, nicht geeignet für Edelstahlrohre über 25 mm Rohr-A.D.
Bördeln mit Parflange 1050 BASIC		30 sec. 	max. 500/Tag 	ideal für Werkstattmontage und Serienfertigung
Bördeln mit Parflange 1050 PRO		30 sec. 	max. 1.200/Tag 	ideal für Werkstattmontage und Massenfertigung

Parker weltweit

AE – Vereinigte Arabische Emirate, Dubai
Tel: +971 4 8127100
parker.me@parker.com

AR – Argentinien, Buenos Aires
Tel: +54 3327 44 4129

AT – Österreich, Wiener Neustadt
Tel: +43 (0)2622 23501-0
parker.austria@parker.com

AT – Österreich, Wiener Neustadt (Osteuropa)
Tel: +43 (0)2622 23501 970
parker.easteurope@parker.com

AU – Australien, Castle Hill
Tel: +61 (0)2-9634 7777

AZ – Aserbaidtschan, Baku
Tel: +994 50 2233 458
parker.azerbaijan@parker.com

BE/LU – Belgien, Nivelles
Tel: +32 (0)67 280 900
parker.belgium@parker.com

BR – Brasilien, Cachoeirinha RS
Tel: +55 51 3470 9144

BY – Weißrussland, Minsk
Tel: +375 17 209 9399
parker.belarus@parker.com

CA – Kanada, Milton, Ontario
Tel: +1 905 693 3000

CH – Schweiz, Etoy
Tel: +41 (0) 21 821 02 30
parker.switzerland@parker.com

CN – China, Schanghai
Tel: +86 21 5031 2525

CZ – Tschechische Republik, Klecany
Tel: +420 284 083 111
parker.czechrepublic@parker.com

DE – Deutschland, Kaarst
Tel: +49 (0)2131 4016 0
parker.germany@parker.com

DK – Dänemark, Ballerup
Tel: +45 43 56 04 00
parker.denmark@parker.com

ES – Spanien, Madrid
Tel: +34 902 33 00 01
parker.spain@parker.com

FI – Finnland, Vantaa
Tel: +358 (0)20 753 2500
parker.finland@parker.com

FR – Frankreich, Contamine-sur-Arve
Tel: +33 (0)4 50 25 80 25
parker.france@parker.com

GR – Griechenland, Athen
Tel: +30 210 933 6450
parker.greece@parker.com

HK – Hong Kong
Tel: +852 2428 8008

HU – Ungarn, Budapest
Tel: +36 1 220 4155
parker.hungary@parker.com

IE – Irland, Dublin
Tel: +353 (0)1 466 6370
parker.ireland@parker.com

IN – Indien, Mumbai
Tel: +91 22 6513 7081-85

IT – Italien, Corsico (MI)
Tel: +39 02 45 19 21
parker.italy@parker.com

JP – Japan, Tokyo
Tel: +(81) 3 6408 3901

KR – Korea, Seoul
Tel: +82 2 559 0400

KZ – Kasachstan, Almaty
Tel: +7 7272 505 800
parker.easteurope@parker.com

LV – Lettland, Riga
Tel: +371 6 745 2601
parker.latvia@parker.com

MX – Mexiko, Apodaca
Tel: +52 81 8156 6000

MY – Malaysia, Subang Jaya
Tel: +60 3 5638 1476

NL – Niederlande, Oldenzaal
Tel: +31 (0)541 585 000
parker.nl@parker.com

NO – Norwegen, Ski
Tel: +47 64 91 10 00
parker.norway@parker.com

NZ – Neuseeland, Mt Wellington
Tel: +64 9 574 1744

PL – Polen, Warschau
Tel: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

PT – Portugal, Leca da Palmeira
Tel: +351 22 999 7360
parker.portugal@parker.com

RO – Rumänien, Bukarest
Tel: +40 21 252 1382
parker.romania@parker.com

RU – Russland, Moskau
Tel: +7 495 645-2156
parker.russia@parker.com

SE – Schweden, Spånga
Tel: +46 (0)8 59 79 50 00
parker.sweden@parker.com

SG – Singapur
Tel: +65 6887 6300

SK – Slowakei, Banská Bystrica
Tel: +421 484 162 252
parker.slovakia@parker.com

SL – Slowenien, Novo Mesto
Tel: +386 7 337 6650
parker.slovenia@parker.com

TH – Thailand, Bangkok
Tel: +662 717 8140

TR – Türkei, Istanbul
Tel: +90 216 4997081
parker.turkey@parker.com

TW – Taiwan, Taipei
Tel: +886 2 2298 8987

UA – Ukraine, Kiew
Tel: +380 44 494 2731
parker.ukraine@parker.com

UK – Großbritannien, Warwick
Tel: +44 (0)1926 317 878
parker.uk@parker.com

US – USA, Cleveland
Tel: +1 216 896 3000

VE – Venezuela, Caracas
Tel: +58 212 238 5422

ZA – Republik Südafrika, Kempton Park
Tel: +27 (0)11 961 0700
parker.southafrica@parker.com

Europäisches Produktinformationszentrum
Kostenlose Rufnummer: 00 800 27 27 5374
(von AT, BE, CH, CZ, DE, EE, ES, FI, FR, IE, IT,
PT, SE, SK, UK)

