

# Druckreduzierpatrone NG 10 elektromagnetbetätigt, vorgesteuerte Schieberkolben- Ausführung, Typenreihe WDRVPB-5 ...



- 2-Druckventil ON/OFF oder HI/LO
- Vorsteueröl extern nach Z
- Magnetspulenwechsel ohne Eingriff in den Nassbereich
- Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis
- In Gewindekörper DD-12 (G 1/2") lieferbar
- In verschiedensten Sandwich-Funktionen NG 6 und NG 10 lieferbar

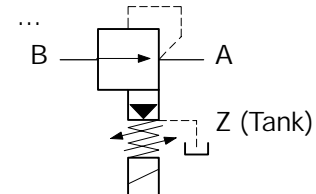
**eingestellt und unabhängig voneinander geschaltet werden.** Ist die Vorsteuerung aktiv (Magnet eingeschaltet = Druckreduzier-Funktion), fließt das Vorsteueröl extern nach Z. Für den Selbsteinbau der Patronen in Blöcke oder Platten stehen Stufenwerkzeuge leihweise oder käuflich zur Verfügung. Für Rohrleitungseinbau ist der Gewinde- und Flanschanschlusskörper Typ DD-12 (G 1/2") zu verwenden.

## 1. Beschreibung

Die Ventile der Typenreihe WDRVPB-5 ... -10 sind elektr. betätigte, einschraubbare Druckreduzierpatronen NG 10 für die Bohrungsform DD. Sie ersetzen die Typenreihe WDRVP-5-10. Sie sind sitzvorgesteuert mit einer Schieberkolben-Hauptstufe. **An der Druckverstellung können der höhere reduzierte Druck p1 und der tiefere reduzierte Druck p2 ohne Eingriff in den Nassbereich stufenlos**

## 2. Sinnbilder

WDRVPB-5..DO-10

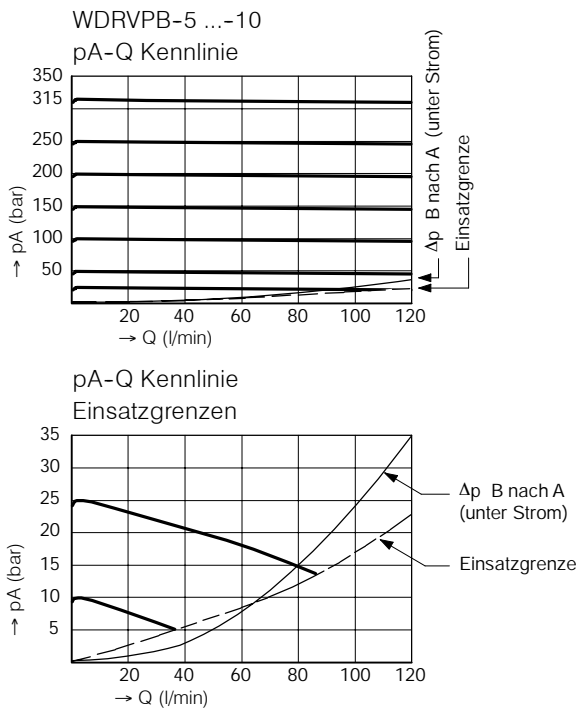


## 3. Kenngrossen

Benennung		Druckreduzierpatrone für 2 elektrisch schaltbare reduzierte Drücke
Bauart		sitzvorgesteuerte Schieberkolben-Ausführung mit externer Federraum-Entlastung, elektromagnet betätigt
Befestigungsart		Einschraubpatrone (M24 x 1,5)
Anschlussgrösse		NG 10 mm, Bohrungsform DD
Masse	kg	0,52
Einbaulage		beliebig
Durchflussrichtung		B ⇒ A, siehe Sinnbild
Betriebsdruckbereich	bar	... 315 in A und B
Rücklaufdruck	bar	max. 20 in Z (Tank)
Einstelldruckbereich p1	bar	Druckstufe N = 10 ... 315 Druckstufe M = 10 ... 210 Druckstufe L = 10 ... 65
Durchfluss Qmax	l/min	0 ... 120 (siehe Kennlinien)
Druckflüssigkeit		Hydrauliköle HL und HLP nach DIN 51 524 andere Druckflüssigkeiten auf Anfrage
Temperaturbereich Druckflüssigkeit	°C	-20 ... +60
Viskositätsbereich	cSt	10 ... 300
Zul. Verschmutzungsgrad Druckflüssigkeit		18/14 nach ISO 4406 /CETOP RP70H 8 ... 9 nach NAS 1638
Nennspannungen	VAC VDC	115 / 230 50 ... 60 Hz 12 / 24
Nennspannungstoleranz	%	±10
Nennleistungsaufnahme	W	VAC = 25 / VDC = 27
Relative Einschaltdauer	% ED	100
Schutzart		IP 65 nach DIN 40050
Elektr. Anschluss		3-poliger 4-kt-Stecker nach DIN 43 650 / ISO 4400 andere Anschlüsse auf Anfrage

## 4. Kennlinien

gemessen mit Ölviskosität 33 cSt



Steuerölverbrauch in Z

WDRVPB-5 ...-10	250 ... 600 cm <sup>3</sup> /min
-----------------	----------------------------------

Schaltzeiten gemessen mit 24 VDC  
10% Unterspannung  
Magnet bei Beharrungstemperatur

	EIN	AUS
WDRVPB-5 ...-10	25 ... 150 ms	3 50 ms

Die Schaltzeiten sind abhängig von Durchfluss, Druck, vorhandener Spannung, Magnettemperatur und Ölviskosität.

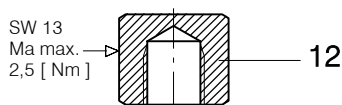
## 5. Druckeinstellung

Zuerst muss Druck p1 eingestellt werden, anschliessend Druck p2

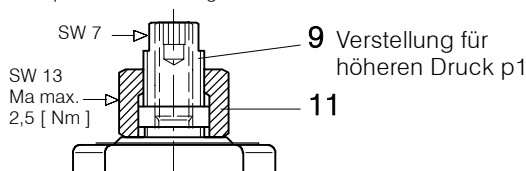
Einstellen des **höheren reduzierten Druckes p1**

beim WDRVPB-5-10... bei eingeschaltetem Magnet:

1. Hutmutter Pos. 12 lösen und demontieren
2. Kontermutter Pos. 11 (SW 13) lösen (ca. 1/2 Umgang)
3. An der Einstellschraube Pos. 9 **bei eingeschaltetem Magnet** und bei laufender Pumpe an SW 7 drehen und den gewünschten reduzierten Druck in A einstellen.
4. Einstellschraube Pos. 9 an SW 7 halten und gleichzeitig mit Kontermutter Pos. 11 (SW 13) kontern.
5. Hutmutter Pos. 12 montieren und festziehen.



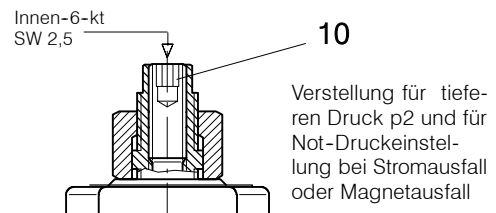
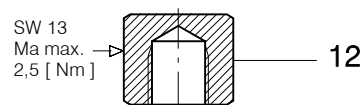
Zur Einstellung von p1 darf die Schraube Pos. 9 nicht überdreht werden weil dadurch der Anschlagring für die Maximaldruck-Absicherung zerstört werden kann. Bei spürbarem Anschlag nicht weiterdrehen.



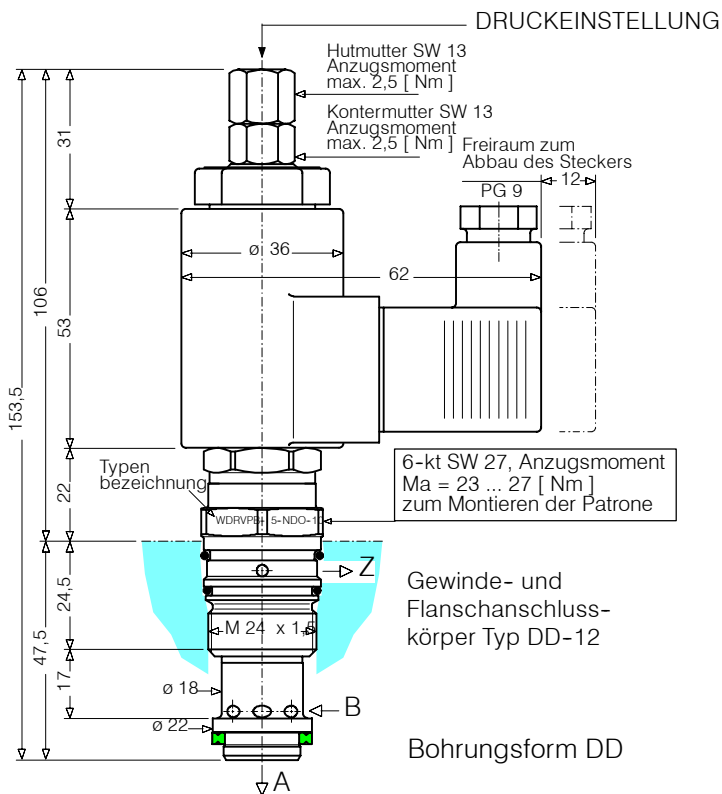
Einstellen des **tieferen reduzierten Druckes p2**

beim WDRVPB-5-10...(Zweitdruck oder Umlaufdruck) bei ausgeschaltetem Magnet:

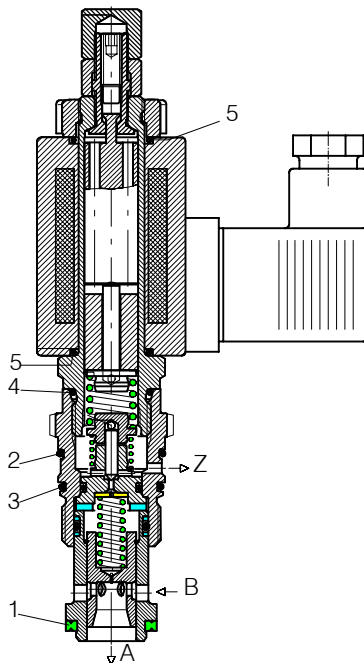
1. Hutmutter Pos. 12 lösen und demontieren
2. An der Einstellschraube Pos. 10 (innen-6-kt SW 2,5) **bei ausgeschaltetem Magnet** und bei laufender Pumpe den Druck p2 in A einstellen.
3. Hutmutter Pos. 12 montieren und festziehen.



## 6. Abmessungen



## 7. Schnittbild schematisch



Dichtsatz Nr. DS-261, bestehend aus:			
Pos.	Stk.	Gegenstand	Grösse
1	1	Dichtring	Ø 22,1 /16,5 x 2,5
2	1	O-Ring Nr. 20	Ø 21,95 x 1,78 N90
3	1	O-Ring	Ø 23 x 1 N90
4	1	O-Ring Nr. 017	Ø 17,17 x 1,78 N90
5	2	O-Ring Nr. 016	Ø 15,60 x 1,78 N70

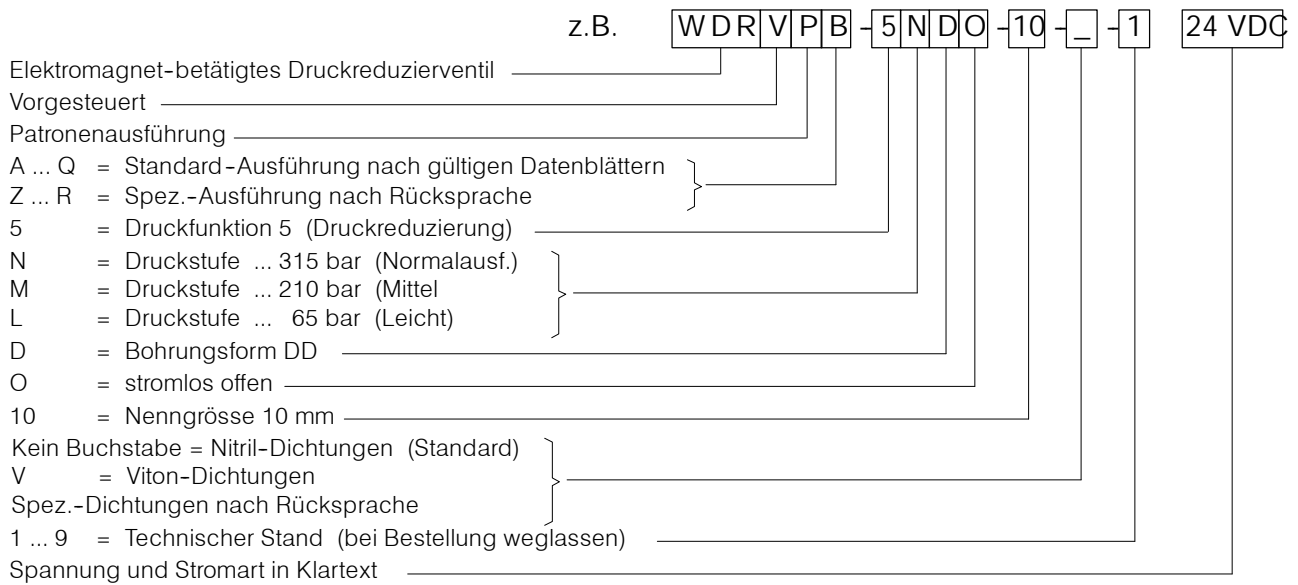
## 8. Montage und Wartungshinweis

Wartungsarbeiten dürfen nur sorgfältig durch Fachpersonal ausgeführt werden. Bei Dichtungswechsel ist darauf zu achten, dass die Dichtungen gut

eingölt oder eingefettet montiert werden. Die Funktionspatrone ist mit dem angegebenen Anzugsmoment zu montieren. Die Kontermutter und die

Hutmutter sind nach der Druckeinstellung mit dem angegebenen Anzugsmoment festzuziehen.

## 9. Bestellaangaben



## 10. Zugehörige Typenblätter

Alte Nr.	Neue Nr.	
G-24.21	400-P-740111-D-00	Gewinde- und Flanschanschlusskörper, Typ DD-12 (G 1/2")
i-45.2	400-P-060121-D-00	Bohrungsform DD

### BUCHER HYDRAULICS

[www.bucherhydraulics.com](http://www.bucherhydraulics.com)

#### Germany

Phone +49 7742 85 20  
 Fax +49 7742 71 16  
[info.de@bucherhydraulics.com](mailto:info.de@bucherhydraulics.com)

#### France

Phone +33 389 64 22 44  
 Fax +33 389 65 28 78  
[info.fr@bucherhydraulics.com](mailto:info.fr@bucherhydraulics.com)

#### Netherlands

Phone +31 79 34 26 24 4  
 Fax +31 79 34 26 28 8  
[info.nl@bucherhydraulics.com](mailto:info.nl@bucherhydraulics.com)

#### UK

Phone +44 24 76 35 35 61  
 Fax +44 24 76 35 35 72  
[info.uk@bucherhydraulics.com](mailto:info.uk@bucherhydraulics.com)

#### USA

Phone +1 262 605 82 80  
 Fax +1 262 605 82 78  
[info.wi@bucherhydraulics.com](mailto:info.wi@bucherhydraulics.com)

#### Switzerland

Phone +41 33 67 26 11 1  
 Fax +41 33 67 26 10 3  
[info.ch@bucherhydraulics.com](mailto:info.ch@bucherhydraulics.com)

#### Italy

Phone +39 0522 92 84 11  
 Fax +39 0522 51 32 11  
[info.it@bucherhydraulics.com](mailto:info.it@bucherhydraulics.com)

#### Austria

Phone +43 6216 44 97  
 Fax +43 6216 44 97 4

#### China

Phone +86 10 64 44 32 88  
 Fax +86 10 64 44 32 35  
[info.bj@bucherhydraulics.com](mailto:info.bj@bucherhydraulics.com)

#### Product Center (Elevator)

Phone +41 41 757 03 33  
 Fax +41 41 757 16 49  
[info.nh@bucherhydraulics.com](mailto:info.nh@bucherhydraulics.com)

Wir behalten uns das Recht auf technische Änderungen vor.