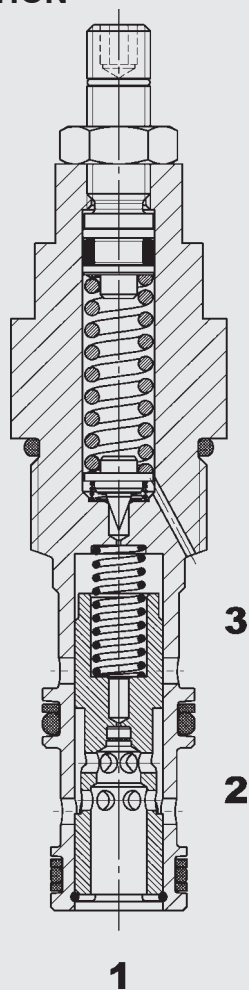


## Druckregelventil Schieberausführung, vorgesteuert Einschraubventil – 350 bar

DRM10130P-01

### FUNKTION



Das DRM10130P ist ein vorgesteuertes Druckregelventil in Schieberausführung mit Maximaldruckabsicherung. Erreicht der Druck an Anschluss 1 den voreingestellten Wert, wird der Volumenstrom durch Verschließen des Pumpenanschlusses 2 reduziert, um einen konstanten Verbraucherdruck am Anschluss 1 zu gewährleisten. Steigt der Druck am Anschluss 1 durch äußere Krafteinwirkung über den Einstellwert an, entlastet das Ventil zum Tankanschluss 3 (Maximaldruckabsicherung). Drücke am Anschluss 3 addieren sich zum Einstelldruck des Ventils!

### ALLGEMEINES

- Oberflächen verzinkt
- Minimaler Verschleiß und lange Lebensdauer durch gehärtete und geschliffene Steuerkolben
- Verschiedene Druckstufen bis zu 350 bar
- Hohe Ansprechdynamik
- Geringer Druckverlust durch CFD strömungsoptimierte Ventilgeometrie
- Erhöhte Betriebssicherheit durch Schutzsieb
- Geringe Hysterese und gute Stabilität über den kompletten Volumenstrombereich
- Kompakte Bauweise ermöglicht platzsparenden Einbau in Anschlussgehäuse und Steuerblöcke

### KENNGRÖSSEN

Betriebsdruck:	max. 350 bar	
Volumenstrom:	max. 150 l/min	
Einstelldruckbereiche:	4 bar bis 35 bar 4 bar bis 60 bar 4 bar bis 125 bar 4 bar bis 230 bar 4 bar bis 350 bar	
Vorsteuervolumenstrom:	< 500 cm <sup>3</sup> /min bei 350 bar	
Druckflüssigkeitstemperaturbereich:	-20 °C bis +120 °C	
Umgebungstemperaturbereich:	-20 °C bis +80 °C	
Druckflüssigkeit:	Hydrauliköl nach DIN 51524 Teil 1 und 2	
Viskositätsbereich:	10 mm <sup>2</sup> /s bis 420 mm <sup>2</sup> /s wird empfohlen	
Filterung:	Max. zulässiger Verschmutzungsgrad der Betriebsflüssigkeit nach ISO 4406 Klasse 21/19/16	
Einbaulage:	beliebig	
Werkstoffe:	Ventilkörper:	hochfester Stahl
	Schließelement:	gehärteter und geschliffener Stahl
	Dichtungen:	NBR (Standard) FKM (optional) Stützring aus PTFE
Einbauraum:	10130	
Masse:	205 g	

